



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK PUR MDF BIEL PURMP03 lakier poliuretanowy podkładowy, biały na MDF KARTA TECHNICZNA

Solak PUR MDF BIEL PURMP03 jest poliuretanowym, dwuskładnikowym, białym lakierem podkładowym. Charakteryzuje się wysoką zdolnością wypełnienia oraz łatwą obróbką podczas szlifowania ręcznego jak i maszynowego. Szybkie utwardzanie, łatwość aplikacji oraz dobra rozlewność sprawiają, iż ten lakier idealnie nadają się do lakierowania powierzchni MDF przeznaczonych do wewnątrz.

Zakres stosowania Lakier szczególnie polecany do gruntowania MDF-u.

Kolorystyka Biały

Przygotowanie podłoża Powierzchnie MDF przeznaczone do lakierowania powinny być czyste oraz pozbawione kurzu.

Przygotowanie wyrobu Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Następnie dodać do lakieru utwardzacz Solur PUR 003 w proporcji 100/35 części objętościowych lub 100/25 części wagowych (żywność mieszaniny 2h). Uwaga: w celu poprawienia szlifowania maszynowego można zastosować utwardzacz Solur PUR 004 w tych samych proporcjach. Należy jednak pamiętać, że ten wariant powoduje skrócenie czasu żywotności mieszaniny.

Aplikacja Lakier ten przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym i hydrodynamicznym oraz przez polewanie. Lakier jest wyrobem podkładowym, dlatego na produkt należy nanieść warstwę lakieru nawierzchniowego Solak PUR Kolor. Dawka nałożenia nie powinna przekraczać 180 g/m². Przed naniesieniem drugiej warstwy tego samego produktu, nie wcześniej niż po 5h, należy dokładnie zmatowić powierzchnię dla zachowania lepszej przyczepności międzywarstwowej. Lakier Solak PUR MDF BIEL PURMP03 można dodatkowo rozcieńczyć w ilości do 10% (wobec całej mieszaniny) rozcieńczalnikiem RS-P. Przy wykończeniu tworzyw drzewnych o niższej gęstości zaleca się nałożenie uprzednio Solak PUR-P Izolant 01, zmniejszając w ten sposób chłonność materiałów wykończeniowych. Lakierowanie należy wykonać w warunkach jak najbardziej zbliżonych do normalnych (temperatura 20°C i wilgotności 65%). Jeżeli podczas nanoszenia temperatura powietrza w lakierni jest wyraźnie podwyższona, należy dodatkowo rozcieńczyć lakier stosując ok. 5% Dodatku OP-12, który ma za zadanie opóźnić czas wysychania produktu.

Suszenie Należy przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.

Wykańczanie powierzchni Do czyszczenia sprzęty lakierniczego należy użyć Rozcieńczalna RS-N firmy SOPUR.

Mycie narzędzi Rozcieńczalnikiem nitrocelulozowym np. RS-N firmy SOPUR.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK PUR MDF BIEL PURMP03
lakier poliuretanowy podkładowy, biały na MDF
KARTA TECHNICZNA

Parametry techniczne

Lepkość (kubek Forda 8; 20°C)	[s]	25+/-2	
Gęstość (20°C)	[g/cm ³]	1,42 +/-0,05	
Zawartość ciał stałych mieszanki z utwardzaczem	[%]	~54	
Suszenie*		Na dotyk Pełne utwardzanie Szlifowanie maszynowe Szlifowanie ręczne	15 min 5-8 godzin 5-8 godziny 1-2 godziny

* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m² mieszanki lakieru i utwardzacza w temperaturze 20°C, wilgotności względnej 65%. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

Zawartość LZO**

Lakieru - 530 g/l
Utwardzacza - 705 g/l

** - Produkt przeznaczony do stosowania wyłącznie na instalacjach spełniających standardy emisyjne wg rozporządzenia Ministra Środowiska z 20.12.2005 [Dz. U 2005 260 2181]

Wydajność teoretyczna Minimum 6 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

Okres gwarancji Lakieru i utwardzacza 12 miesięcy od daty produkcji (w nieotwieranych pojemnikach i temp. 20°C).

Transport W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze nie przekraczającej 40°C.

Przechowywanie Magazynowanie w temperaturach 5-20°C w suchym i przewiewnym miejscu. W zamkniętych opakowaniach z dala od ognia otwartego i źródeł ciepła. Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego. Przechowywać z dala od materiałów kwaśnych i alkalicznych.

Data aktualizacji: 22.05.2018

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.